

Zertifikat

Made for Recycling

kolb Cleaning Technology GmbH

Hiermit bestätigen wir die Recyclingfähigkeit der folgenden Verpackung:
Kanister 25 Liter rHDPE

Prüfergebnis für
DE,AT,IT,FR,ES,BE,NL,UK,SE,NO

Sehr gut
20 von 20 Punkte

Prüfkriterien

Zuordenbarkeit zum Erfassungssystem
Sortierbarkeit der Verpackung
Eignung für werkstoffliche Verwertung

2 von 2
6 von 6
12 von 12

Prüfstandard: Kriterien- und Bewertungsmethodik der bifa Umweltinstituts GmbH,
geprüft durch das Fraunhofer-Institut für Verfahrenstechnik und Verpackung (IVV), Stand: 01.09.2023

Dieses Zertifikat 3094 ist gültig bis zum 26.09.2025 (zwei Jahre nach Ausstellung). Das Zertifikat
verliert seine Gültigkeit nach jeder Veränderung der Verpackungskomponenten.
Köln, den 28.09.2023

**Durchführung und Bewertung durch
INTERSEROH+ GmbH**



Markus Müller-Drexel
Geschäftsführer
INTERSEROH+ GmbH



ppa. Dr. Manica Ulcnik-Krump
Geschäftsführerin
Interzero Plastics Innovations d.o.o

**Bewertungsmethodik entwickelt
durch bifa Umweltinstitut GmbH**

bifa 
Umweltinstitut



Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Rommel
Geschäftsführer