



PSE 300 VL-RS

全自动单室PowerSpray®系统·3个步骤(清洗/冲洗、MediumWipe®,干燥)

清洗模版、压力筛、PumpPrints、焊料载体、误印、SMD浆料、SMD粘合剂、助焊剂、油污、灰尘和油脂的清洗。

容量:丝网、钢网、载体、清洗架,最大尺寸为950x780毫米(37,5" x 31")

订单号: 0905PSE3VLR5

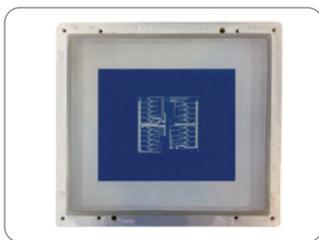


认证证书;

这个系统在没有水的情况下也能正常工作。标准版通过了特别节能操作认证,操作简单,安全功能丰富。

- * 紧凑型系统,具有双水箱功能
- * 循环时间<10分钟。(可选配置后)
- * 无水/自给自足运行,无需接水/废水
- * 全自动化流程分三个步骤:清洗/漂洗, MediumWipe®, CWA®高性能压缩机干燥
- * 带有两个异步喷涂转子的垂直转子系统,可实现无间隙喷涂领域(无盲点)
- * 清洗/漂洗过程中的永久双重过滤
- * 采用PLC控制的工艺和维护间隔期
- * 可直接在生产中/靠近丝网印刷机的地方放置
- * 用于放置钢网的通用嵌件
- * 极其紧凑:在极小的占地面积上拥有最高的容量

主要应用领域



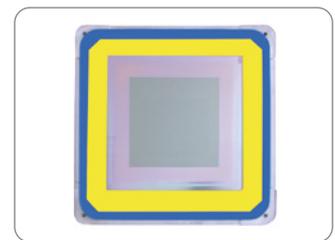
筛子



模版



PumpPrints



M-TeCK 模版

kolb PSE经济系列是世界公认的优质清洁系统系列,它集中了合格清洁过程的所有基本标准,因此代表了有吸引力的购买价格。

kolb PSE 300 VL-RS是一款非常紧凑、出色的PowerSpray®清洁系统,适用于小批量清洁。三步走的智能化流程,确保了较短的周期。该系统采用专利的kolb CWA®高性能压缩机干燥系统。

PSE 300 VL-RS在德国开发和制造,是一个紧凑的系统,用于最佳地清洁丝网、网版、PumpPrints、误印和产品载体--如今,这是实现可重复质量和低故障率的前提条件,因此也是实现高客户满意度的前提。

该清洗系统可以使用制造商认可的所有常用操作材料(清洗剂/化学品等)进行操作。



PSE 300 VL-RS

全自动单室PowerSpray®系统，有三个工艺步骤（清洗/漂洗、MediumWipe®、干燥）

订单号: 0905PSE3VLR5



应用概述

不适合	最佳适用性	可选的适用性	不适合	不适合
焊接后电路板 电力电子 错印板 (装裱)	钢网, PumpPrints 打印机屏幕 错印板 (裸板)	焊锡框架 焊锡承运商 焊锡面罩, 塗層載具	防静电箱, 集装箱 托盘 (托盘) 印刷线路板杂志	凝结物捕集器 助焊剂回收器, 筛选器 钢片, 机械零件

可选的适用性可以通过相应的选项完美实现。

清洁工作 / 漂洗 (关键工序1):

通过磁力耦合泵装置从系统槽中吸出清洗和漂洗介质，并以可控的流量送入带有专利的PUSHFORCE®喷嘴的ASYNCHRO®喷雾转子。喷嘴的几何形状确保了即使在不可触及的关键区域也能进行全面彻底的清洁。然后将介质通过连接的级联精滤回路泵送入喷雾转子，高压冲洗那里的清洗材料。

MediumWipe® (中级程序):

剩余的液体被吹掉清洗后的产品，并重新循环到系统介质罐中。

烘干 (关键工序2):

清洗和漂洗后的产品采用CWA® (压缩热风) 专利技术进行干燥。内置的专用压缩机对循环空气进行压缩。同时，它将桨叶轮的动能 (摩擦热) 收集在机组中，并将加热的压缩空气通过已经用于清洗和漂洗的转子喷嘴压到要清洗的产品上，在那里吹掉残留的水分 (压力) 并蒸发 (热量)。这种工艺在能源和设计上是非常高效的，因为它利用了压缩机旋转的“余热”和压缩空气作为转子的驱动能量。此外，配备了CWA®技术的系统不需要任何额外的硬件或外部压缩空气连接来实现MediumWipe®工艺。

循环时间 < 10分钟，取决于介质选择或污染程度和选件配置情况

维修：

系统右侧有一个大的维修门。除其他外，维护室还包括泵送装置和可选装25升介质和5升添加剂罐的加注装置。储罐的液位、压力值和维护周期由PLC监控并显示在显示器上。



PSE 300 VL-RS

全自动单室PowerSpray®系统，有三个工艺步骤（清洗/漂洗、MediumWipe®、干燥）

订单号: 0905PSE3VLRS



标准设备

- PowerSpray®技术包：磁力耦合X-Power泵单元，带PUSHFORCE®特殊喷嘴的立式双ASYNCHRO®容积式喷雾转子系统，"Option100"软件程序（100个自由选择的工艺程序）。
- 磁力耦合X-POWER泵组
- EATON 可编程逻辑控制器(PLC)
- 高分辨率的7英寸（1,024 x 600 px）显示屏，带有电容式多点触控功能，具有直观的流程概览功能
- 双重过滤 清洗/冲洗
- 全流式粗过滤器(工艺室)
- 用于清洗/漂洗槽的沉淀物过滤器
- MediumWipe®套件，进一步优化了清洗剂和冲洗用水量
- CWA®高性能压缩机干燥
- 用于清洗和冲洗的闭环回路准备工作
- 安全功能：工艺室门安全联锁，所有罐体部分溢流报警。所有加热和干燥元件的过热保护，所有电机驱动的阀门和驱动装置的限位开关，个人保护绝缘体
- 不锈钢前部，侧壁和后壁由粉末涂层钢制成的侧壁和后壁
- 由对电解安全的元素制成的工艺单元

主要选项

- 带吸力控制的排气装置
- 收集盆/储物槽
- 自动再配料装置 (用于25升原料容器)
- 隔音设备
- 三重信号灯，用于显示当前的工艺状态
- 远程控制（远程监控、邮寄等）
- Traceability "Basic"（SPC数据扫描器，CSV文件中的数据备份，通过SD卡备份（通过PLC中的插槽）
- 全不锈钢外壳
- X-POWER 频率转换器（功率提升器）
- XL-POWER泵组
- XL-POWER 频率转换器（功率提升器）



PSE 300 VL-RS

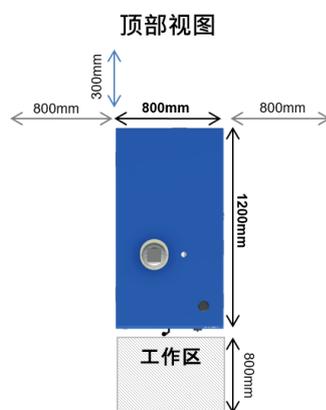
全自动单室PowerSpray®系统，有三个工艺步骤（清洗/漂洗、MediumWipe®、干燥）

订单号: 0905PSE3VLRS



技术数据

技术基地	kolb PowerSpray®
容量	丝网、钢网、载体、清洗架，最大尺寸为950x780毫米(37,5" x 31")
加工室尺寸	宽度350 - 深度980 - 高920毫米
清洗槽的容积	75升
电源供应	400 V 交流电 · 16 A, CEE 插头 / 3 PH / 50 或 60 Hz
耗电情况	约4千瓦
控制系统	EATON 可编程逻辑控制器(PLC)
温度负荷	高达50°C
过滤系统	多达三段：1.全流量粗过滤器<2毫米 · 2.池内沉淀物过滤器 · 3. 2 x 20 "精细过滤器 (1 - 100 μm - 工艺相关 - 标准：10 μm)
排气装置连接	Ø 160毫米 · 排气能力200-300立方米/小时
所需面积	800 x 1.200 毫米
操作条件 室温	高达20 - 35°C
操作噪音	74 dB (A)
空重	350公斤



- 建议维修室
- 连接空间

