

TECHNISCHE INFORMATION



PSE 300 VS

Kompakte vollautomatische Economy Feinreinigungsanlage für Schablonen/Siebe

PSE 300 VS

Vollautomatische Einkammer PowerSpray® Anlage mit 2Step Prozess (Reinigen/Spülen, Trocknen)

Reinigt Siebe, Schablonen, Lötcarrier, Fehldrucke von SMD Paste, Flussmittel, Öl, Staub und Fett

Kapazität: Schablone, Sieb, Carrier/Waschrahmen bis 780 x 950 mm (31" x 37,5")

Artikelnummer: 0905PSE3VS-2

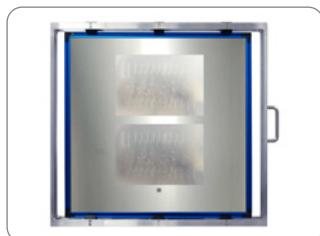


Zertifizierungen:

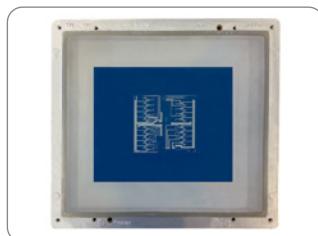
Diese Anlage arbeitet wasserfrei und ist in ihrer Standardausführung zertifiziert für besonders Energie sparenden Betrieb, für einfache Bedienbarkeit sowie für umfangreiche Sicherheitsfeatures.

- * Mono-Tank-Kompaktanlage mit Zwei-Tank-Funktion und kommunizierendem Medium
- * Durchschnittliche Prozesszeit: 18 min pro Schablone
- * Wasserfrei/autark, kein Wasser-/Abwasseranschluss notwendig
- * Vollautomatischer 2-Step-Prozess: Reinigen/Spülen, CWA® Hochleistungsverdichter-Trocknung
- * Vertikales Rotorsystem mit zwei ASYNCHRO® Sprührotoren für lückenfreie Sprühbilder (keine Blindstellen)
- * Prozess- und Wartungsintervalle SPS gesteuert, Ereignisausgabe und Softwaresteuerung über 3,5" Touchscreen
- * Prozesseinheiten aus elektrolyseresistenten Elementen
- * Sichere Installation in der Nähe der Produktionslinie/des Siebdruckers möglich; kein besonderer Schutz erforderlich
- * Extrem kompakt: Höchste Kapazität auf sehr kleiner Stellfläche

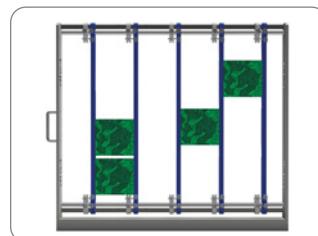
Hauptanwendungsbereiche



Sieb



Schablonen



Fehldrucke (Misprints) unbestückt



Lötrahmen/Lötcarrier

Die **kolb** PSE Economy Linie ist eine Qualitätsserie von weltweit führenden Reinigungsanlagen, die sich auf alle wesentlichen Kriterien für einen qualifizierten Reinigungsprozess konzentriert und deshalb für attraktive Anschaffungspreise steht.

Die PSE 300 VS ist eine extrem kompakte, leistungsstarke Reinigungsanlage für kleinere Stückzahlen und mit kurzen Taktzeiten, bedingt durch einen dynamischen 2-Step-Prozess mit patentierter Hochleistungs-Verdichtertrocknung.

Die PSE 300 VS reinigt Sieb-Schablonen, Misprints und Lötcarrier schnell und gründlich - heutzutage eine Voraussetzung für reproduzierbare Qualität sowie für geringe Ausfallquoten und damit für hohe Kundenzufriedenheit.

Die Reinigungsanlage kann mit allen in der Elektronikreinigung gängigen Betriebsstoffen (Reinigungsmittel/Chemie, etc.) betrieben werden, die vom Hersteller freigegeben sind.

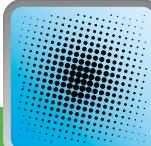
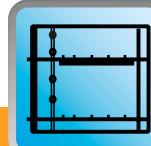
PSE 300 VS

Vollautomatische Einkammer PowerSpray® Economy Anlage
für Siebe/Schablonen

Artikelnummer: 0905PSE3VS-2



Applikationsübersicht

				
Nicht geeignet	Optimal geeignet	Optional geeignet	Nicht geeignet	Nicht geeignet

Baugruppen, Platinen
Leiterplatten, Leistungs-
elektronik, Fehldrucke

Schablonen
Siebe, PumpPrints
Misprints (unbestückt)

Lötrahmen
Lötcarrier
Lötmasken

ESD Kisten
Behälter
Magazine

Kondensatfallen
Filter
Bleche

Optional geeignete Anwendungen können durch die entsprechenden Optionen ebenfalls optimal realisiert werden.

Reinigen/Spülen (Schlüsselprozess 1): Aus dem Systemtank wird ein kommunizierendes Reinigungs- und Spülmedium durch eine magnetgekoppelte Pumpeneinheit angesaugt und mit einem regelbaren Volumenstrom in die ASYNCHRO® Sprührotoren mit speziellen Düsen geleitet. Deren Geometrie gewährleistet eine flächendeckende und gründliche Reinigung auch an unzugänglichen und kritischen Stellen. Das Medium wird im Kreislauf permanent gefiltert, sodass nach entfernter Verschmutzung das System fließend in den Spülprozess wechselt.

Trocknen (Schlüsselprozess 2): Die gereinigten und gespülten Produkte werden mit der patentierten CWA®- (Compressed Warm Air) Technologie getrocknet. Der eingebaute Spezialverdichter komprimiert die Umluft. Gleichzeitig sammelt er die kinetische Energie (Reibungswärme) des Schaufelrades im Aggregat und presst die erwärmte und verdichtete Luft über die bereits für Reinigung und Spülen genutzten Rotordüsen auf das Reinigungsgut, wo sie die Restfeuchtigkeit abblässt (Druck) und verdunstet (Wärme). Dieses Verfahren ist energetisch und konstruktiv hocheffizient, da es die "Abfallwärme" der Verdichterrotation und die komprimierte Luft als Antriebsenergie für die Rotoren nutzt. Außerdem benötigt ein mit CWA®-Technologie ausgestattetes System keine zusätzliche Hardware und keinen externen Druckluftanschluss für den MediumWipe® Prozess.

Wartung: Die Anlage verfügt über zwei große Wartungstüren an der rechten und linken Seite. Im Wartungsraum befindet sich u.a. die Abpumpeinheit. Die Tankfüllstände werden ebenso wie Druckwerte und Wartungszyklen von der SPS überwacht.



PSE 300 VS

Vollautomatische Einkammer PowerSpray® Economy Anlage
für Siebe/Schablonen



Artikelnummer: 0905PSE3VS-2

Die wichtigsten Standard-Features

- PowerSpray® Technologiebundle: Magnetgekoppelte S-Power Pumpeneinheit, vertikales zweifach ASYNCHRO® Volumen-Sprührotorensystem mit speziellen Düsen
- Magnetgekoppelte Pumpeneinheit
- EATON Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
- Hochauflösendes 3,5" Touch-Display mit intuitiver Prozesserkennung
- Vollstromgrobfilter (Prozesskammer)
- CWA® Hochleistungs-Verdichtertrocknung
- ClosedLoop Kreislauf-Aufbereitung für Reinigen und Spülen
- Sicherheitsfeatures: Sicherheitsverriegelung der Prozesskammertür, Überhitzungsschutz für alle Heiz- und Trocknungselemente, Endschalter für alle motorbetriebenen Ventile und Antriebe, Personenschutzisolationen
- Edelstahlfront, Seitenwände und Rückwand aus lackiertem Stahl
- Prozesseinheiten aus elektrolyseresistenten Elementen

Die wichtigsten Optionen

- Absaugsteuerung
- Auffang- und Lagerwanne
- Funktionspaket Geräuschkühlung (inkl. Option Gehäusedämmung, Option Sicherheits-/Aufbewahrungswanne mit integrierter Unterflurdämmematte)
- Kaskadenfiltersystem/Sedimentfilter für den Reinigungs-/Spültank
- Edelstahlfront, Deckel, Seitenwände und Rückwand aus pulverbeschichtetem Stahl



PSE 300 VS

Vollautomatische Einkammer PowerSpray® Economy Anlage
für Siebe/Schablonen



Artikelnummer: 0905PSE3VS-2

Technische Daten

Technologiebasis	kolb PowerSpray®
Kapazität pro Prozesszyklus	Schablone, Sieb, Carrier/Waschrahmen bis 780 x 950 mm (31" x 37,5")
Prozesskammermaße	B 350 • H 920 • T 1.000 mm
Volumen Tank	100 l
Spannungsversorgung	400 V, 16 A CEE-Stecker, L1, L2, L3, N, PE/50 - 60 Hz
Leistungsaufnahme	3 kW
Steuerung	SPS (EATON RTD)
Temperaturlast	bis 50 °C
Filtersystem	1. Vollstromgrobfilter < 2 mm, 2. 20" Feinfilter (1 - 100 µm - prozessbezogen)
Abluftverbindung	Ø 160 mm, Absaugleistung bauseitig 200 - 300 m³/h
Aufstellmaß	800 x 1.200 mm
Betriebsvoraussetzung Raumtemperatur	ca. 20 - 35 °C
Betriebsgeräusch	74 dB(A)/70 dB(A) mit Funktionspaket Geräuschdämmung
Leergewicht	325 kg

