

TECHNISCHE INFORMATION



AQUBE® MH7

Vollautomatische "Allround" Werkzeug- und Teilereinigungsanlage



AQUBE® MH7

Vollautomatische "Allround" Werkzeug- und Teilereinigungsanlage mit PowerSpray® Technologie

Reinigt Lötcarrier, Lötrahmen, Lackiercarrier, ESD Boxen, Leiterplattenmagazine, Paletten, Maschineteile und Kleinteile

Kapazität: 11 Carrier bis 610 x 640 (24" x 25") oder 640 x 640 mm (25" x 25") oder bis zu drei Waschhauszüge

Artikelnummer: 0900AQ7MH-2

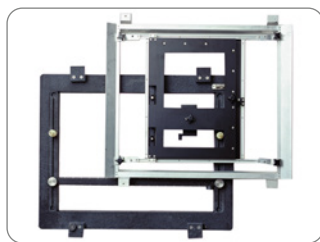


Zertifizierungen:

Diese Anlage ist in ihrer Standardausführung zertifiziert für besonders Energie und Wasser sparenden Betrieb, für einfache Bedienbarkeit sowie umfangreiche Sicherheitsfeatures.

- * Zwei-Tank-Kombianlage mit dreifacher Kreislauffunktion
- * Durchschnittliche Prozesszeit: 60 min/Zyklus = ca. 5 min pro Carrier
- * Intelligente Netzwerkkonnektivität für die Implementierung in Industrie 4.0 Umgebungen
- * Vollautomatischer 3-Step- (optional bis 5Step) Prozess: Reinigen, Spülen (Stadtwasser), VMH® TurboDigital-Heißlufttrocknung
- * Horizontales, PTFE-gelagertes Edelstahl-Rotorsystem mit ASYNCHRO®-Sprühroten für lückenfreie Sprühbilder
- * ClosedLoop Kreislauf-Aufbereitung für Reinigen und Spülen als Standard
- * Prozesse und Wartungsintervalle SPS gesteuert mit Ereignisausgabe und Softwaresteuerung über 10" Touchscreen
- * Für Hochtemperaturreinigen und -spülen bis 80 °C geeignet
- * Hohe Leistung auf kleiner Stellfläche, große Wartungszugänge für schnelle und bequeme Wartung

Hauptanwendungsbereiche



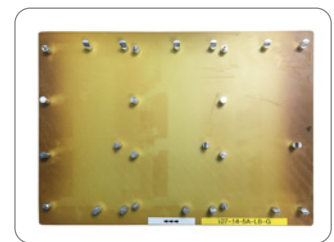
Lötcarrier/Lötrahmen



ESD Boxen, Magazine



Maschineteile



Lackiercarrier

Die AQUBE® MH7 ist eine komplett in Deutschland entwickelte und gefertigte "Allround" High End Reinigungsanlage mit PowerSpray® Technologie für nahezu alle Anforderungen der Elektronik-Werkzeugreinigung - z.B. für von Flussmittel, Coating-Lacken, Öl, Staub und Fett verschmutzte Werkzeuge und Behälter. Die Anlage mit großer Reinigungskammer, ClosedLoop Spülwasseraufbereitung und einer Konfiguration von zwei Tanks und bis zu drei unabhängigen Kreisläufen sichert kurze Durchlaufzeiten und macht diese Anlage zur perfekten Wahl für die wirtschaftliche Werkzeug- und Wartungsreinigung in einer Elektronikproduktion.

Mit bis 80 °C Reinigungs- und bis 120 °C Trocknungstemperatur auch bestens geeignet für die kolb Komplettlösung (Anlage, Reiniger, Prozessdesign, Software) zur Reinigung/Entlackung von Lackiercarriern/Coating Carriern.

Die kompakte, bedienungs- und wartungsfreundliche Anlage ist Smart-Factory ready, vorgerüstet für erweitertes Wassermanagement und mit ToZero Discharge-Spültechnologie erhältlich.

Die Reinigungsanlage kann mit allen in der Elektronikreinigung gängigen Betriebsstoffen (Reinigungsmittel/Chemie, etc.) betrieben werden, die vom Hersteller freigegeben sind.

Leistungsbeschreibung der Anlage in Vollausrüstung. Durch bauliche Änderungen bedingte oder dem technischen Fortschritt dienende Änderungen vorbehalten. © kolb GmbH 2025



AQUBE® MH7



Vollautomatische "Allround" Werkzeug- und Teilereinigungsanlage für Löt- & Lackiercarrier, ESD-Behälter etc.

Artikelnummer: 0900AQ7MH-2

Applikationsübersicht

Optional geeignet	Optional geeignet	Optimal geeignet	Optimal geeignet	Optional geeignet
Baugruppen, Platinen Leiterplatten, Leistungselektronik, Fehldrucke	Schablonen, Siebe Fehldrucke (unbestückt)	Lötrahmen Lötcarrier Lackiercarrier	ESD Kisten Behälter Magazine	Kondensatfallen Filter Bleche

Optional geeignete Anwendungen können durch die entsprechenden Optionen ebenfalls optimal realisiert werden.

Reinigen (Schlüsselprozess 1): Aus dem Reinigungstank A (TA) wird die Reinigerflüssigkeit durch eine magnetgekoppelte Pumpeneinheit angesaugt und über einen separaten Kreislauf mit einem regelbaren Volumenstrom in die PTFE-gelagerten wartungsarmen ASYNCHRO® Edelstahl-Sprührotoren mit speziellen Düsen geleitet. Deren Geometrie gewährleistet eine gründliche Reinigung auch an unzugänglichen und kritischen Stellen. Nach dem Waschvorgang nimmt die Prozesskammer-Ventilumschaltung den Reinigerkreislauf bis zum nächsten Durchlauf aus dem Prozess.

MediumWipe® (optionaler Zwischenprozess): Das Restmedium wird vom Reinigungsgut und aus dem Reinigerkreislauf abgelassen und vor der Ventilumschaltung in den Reinigungstank (TA) zurückgeführt.

Trocknen (Zwischenprozess nur bei Entlackungsprozessen): Prozessbeschreibung unter Schlüsselprozess 3.

Spülen mit Stadtwasser (Schlüsselprozess 2): Aus dem Spültank B/C (TB/C) wird das Wasser über den zweiten separaten Kreislauf in die Sprührotoren gepumpt. Zur Info: (Ggf. aufbereitetes) Stadtwasser hat (gegenüber DI-/VE-Wasser) den Vorteil der geringeren Oberflächenspannung und spült somit gerade kritische Stellen wie Low Standoffs effektiver.

MediumWipe® (optionaler Zwischenprozess): Das Restwasser wird vom Reinigungsgut und aus dem Spülkreislauf abgelassen und in den Spültank (TB/C) zurückgeführt.

Klarspülen mit DI-/VE-Wasser (optionaler Prozess): DI-/VE-Wasser wird in einer integrierten MB-Patrone aus Stadtwasser hergestellt und spült im Prozesskreislauf TC leitende Ionen aus den Vorprozessen ab. Dieser Vorgang wiederholt sich automatisch bis die programmierte Restionenmenge unterschritten ist.

MediumWipe® (optionaler Zwischenprozess): Ablassen und Rückführung des DI-/Restwassers in den Spültank (TB/C).

Trocknen (Schlüsselprozess 3): Das Reinigungsgut wird mit der patentierten VMH® (Venturi Mixed Hot air) Technologie getrocknet. Ein hoher Volumenstrom normaler Umluft wird dabei in eine Venturi-Düse geblasen. Der dort entstehende Differenzdruck saugt (passiv) eine geringe Menge hochoverhitzter Luft an. Das entstehende Luftgemisch sorgt in der Prozesskammer für eine an allen Stellen gleichmäßig hohe Trockentemperatur (steuerbar zwischen 45 und 120 °C). Weitere Vorteile sind Robustheit sowie geringe Betriebskosten. Es wird lediglich Energie für einen Lüfter und die Erhitzung einer sehr geringen Luftmenge benötigt, den Rest erledigen Druckdifferenzen und Luftschachtgeometrie.

Wartung: Durch bequem abnehmbare Verkleidungen verfügt die Anlage über schnelle Wartungszugänge. Im Wartungsraum befinden sich u.a. die Abpumpeinheit, die Nachdosiereinheiten für den 25 l Rohstoffkanister und einen optionalen 5 l Additivkanister und die MB-Patrone für die DI-/VE-Wasseraufbereitung. Die Tankfüllstände werden ebenso wie Druckwerte und Wartungszyklen von der SPS überwacht und im Monitor angezeigt.

Leistungsbeschreibung der Anlage in Vollausstattung. Durch bauliche Änderungen bedingte oder dem technischen Fortschritt dienende Änderungen vorbehalten. © kolb GmbH 2025



AQUBE® MH7

Vollautomatische "Allround" Werkzeug- und Teilereinigungsanlage für Löt- & Lackiercarrier, ESD-Behälter etc.

Artikelnummer: 0900AQ7MH-2



Die wichtigsten Standard-Features

- PowerSpray®-Technologiebundle: Magnetgekoppelte XL-Power (Tank A) und S-Power (Tank B/C) Pumpeneinheiten, zweifach ASYNCHRO® Volumen Sprührotorensystem mit wartungsarmen PTFE-gelagerten Edelstahlrotoren und speziellen Düsen, "Option100" Softwareprogramm (100 frei wählbare Prozessprogramme)
- PolyPower® XL Pumpen-Düsen Konfiguration
- EATON Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) mit Modulerweiterung für Sonderprogrammierungen und Technologieerweiterungen
- Smart Factory Ready Premium: für Remote Control (siehe Optionen), Traceability mit versenkbaren Touch - Monitor und integriertem Industrie PC (siehe Optionen), Remote Maintenance Assistance (siehe Optionen)
- Hochauflösendes 10" (1.024 x 600 px) Display mit Multi-Touch mit intuitivem Prozessüberblick
- Integrierte 4-fach LED-Wechsellichtleiste im Anlagenrahmen zur Prozessstatusanzeige
- Vollstromgrobfilter (Prozesskammer)
- ClosedLoop Kreislauf-Aufbereitung für Reinigen und Spülen
- Automatischer Wasserwechsel mit Hebeanlagenfunktion für den Spülkreislauf Spültank B/C (TB/C)
- Automatische Nachdosiereinheit für 25 l Rohstoffkanister
- VMH®-Digital Heißluft-Verdunstungstrocknung (Regelbereich 45 - 100 °C)
- Integrierter VaporStop in der Ablufteinheit
- Waschwagen für Lötrahmen
- ESD-Erdungspunkt für das Bedienpersonal
- Platzvorhaltung für optionale DI-/VE-Wasser Aufbereitungspatrone
- Sicherheitsfeatures: Sicherheitsverriegelung der Prozesskammertür, Überlaufalarm für alle Tankabschnitte, Überhitzungsschutz für alle Heiz- und Trocknungselemente, Endschalter für alle motorbetriebenen Ventile und Antriebe, Personenschutzisolationen
- Seitentüren zum Aushängen für schnelle und bequeme Wartung
- Türen, Verkleidungen und Scharniere kantenlos eingehaust, Depot für Traceability-Scanner und Monitor in der Seitenwand eingelassen
- Prozesseinheiten aus elektrolyseresistenten Elementen

■ = AQUBE®-exklusive Komponenten (vs. kolb PSE Economy Serie)

Leistungsbeschreibung der Anlage in Vollausrüstung. Durch bauliche Änderungen bedingte oder dem technischen Fortschritt dienende Änderungen vorbehalten. © kolb GmbH 2025



AQUBE® MH7

Vollautomatische "Allround" Werkzeug- und Teilereinigungsanlage für Löt- & Lackiercarrier, ESD-Behälter etc.

Artikelnummer: 0900AQ7MH-2



Die wichtigsten Optionen

- Funktionspaket Hochtemperaturanwendung (inkl. Prozesskammer-Wärmeisolierung und In-VaporStop Temperaturstabilisierung)
- Funktionspaket DI-Wassersystem (inkl. DI-/VE-Wassermesseinheit (Restionenkontaminationsmessung), Misch-Verschneideeinheit, Ionentauscher-Patrone, Patronenentlüftung)
- Funktionspaket Feinfiltersystem Tank A (inkl. Upgrade auf XXL-Power Pumpeneinheit für den Reinigungskreislauf, Feinfiltersystem für den Reinigertank A (TA))
- Funktionspaket Feinfiltersystem Tank B (inkl. Upgrade auf XL-Power Pumpeneinheit für den Spülkreislauf, Feinfiltersystem für den Spültank B/C (TB/TC))
- Funktionspaket Online Reinigerregulierung (inkl. brix-Monitor zur Refraktionsmessung, automatischer Nachdosierung des Reinigers, Durchflussmesser, Dosierkugelhahn)
- Funktionspaket TZD-Technology Rinsing zur Reduktion des Spülwasserverbrauchs um bis zu 70% pro Zyklus (inkl. 2-Tank Kaskadenspüleinheit)
- Funktionspaket WPSD IU Abwasseraufbereitungseinheit (inkl. WPSD IU SYMBIO® Modul, pH-Senker-Einheit mit pH-Messsonde, pH-Nachdosierung, Stellventile, zwei Schwermetall-Adsorberpatronen, zwei Patronenentlüftungen)
- Funktionspaket Traceability "Basic" (inkl. SPC Datenscanner, Datensicherung in CSV Datei, Sicherung über SD-Karte (via Slot in der SPS))
- Funktionspaket Traceability "Comfort" (inkl. SPC Datenscanner, versenkbarer Touch-Monitor, Industrie PC/Intel Prozessor, SQL Datenbank)
- Automatische Nachdosiereinheit für 5 l Additivkanister
- Automatischer Wasserwechsel für Reinigungskreislauf
- Desealing-Filtereinsatz für Entlackungsprozesse
- Entkalkungseinheit zur Reduzierung des Kalkanteils im Spülwasser- (Stadtwasser-) Kreislauf
- Heizung für Reinigertank A (TA)
- Luftfiltereinheit zur Filtrierung der Trocknungsluft nach Filterklasse F7
- MediumWipe® Paket zur weiteren Optimierung des Reiniger- und Spülwasserverbrauchs
- Remote Control (Browserbasierte Fernsteuerung/-überwachung per mobilem Endgerät oder PC)
- RMA Remote Maintenance Assistance (werksgesteuerte Fernunterstützung)
- Waschauszüge z.B. für Behälter oder Maschinenteile, ESD-sicher
- Wunschlackierung (Holme, Verkleidung und Deckel)
- XXL-Power Pumpeneinheit für den Reinigungskreislauf/Reinigertank A (TA)
- X-Power Pumpeneinheit für Spülkreislauf/Spültank B/C (TB/C)

■ = AQUBE®-exklusive Komponenten (vs. kolb PSE Economy Serie)

Leistungsbeschreibung der Anlage in Vollausrüstung. Durch bauliche Änderungen bedingte oder dem technischen Fortschritt dienende Änderungen vorbehalten. © kolb GmbH 2025



AQUBE® MH7

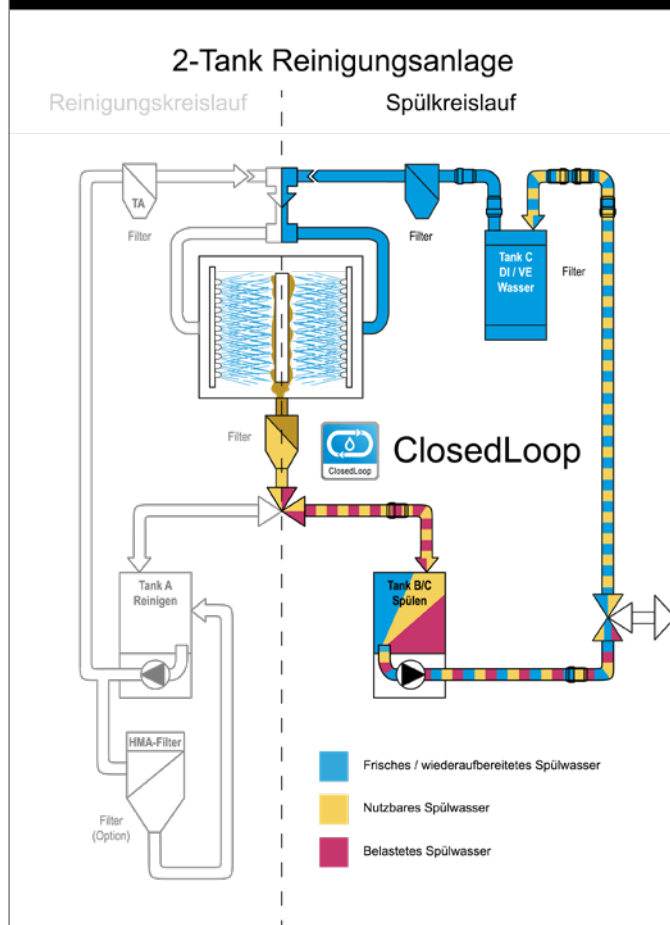
Vollautomatische "Allround" Werkzeug- und Teilereinigungsanlage für Löt- & Lackiercarrier, ESD-Behälter etc.

Artikelnummer: 0900AQ7MH-2



Interne Spülwasseraufbereitung (Standard)

Option für Wassermanagement*



WPSD IU SYMBIO® Modul

Bereitet entsorgungspflichtiges Abwasser zur öffentlichen Indirekt-Einleitung auf

Funktionspaket TZD-Technology Rinsing

Reduziert den Spülwasserverbrauch um bis zu 70% pro Reinigungszyklus

* Betreiberfirmen von industriellen Reinigungsanlagen sind verantwortlich für ordnungsgemäße Entsorgung von anfallendem Abwasser-/Spülwasser und (verbrauchtem) Reinigungsmedium. Weitere Informationen zum Thema Abwasser- management unter www.kolb-ct.com/de/systeme/wassermanagement/, Beratungsanfragen an info@kolb-ct.com

■ = AQUBE®-exklusive Komponenten (vs. kolb PSE Economy Serie)

Leistungsbeschreibung der Anlage in Vollausrüstung. Durch bauliche Änderungen bedingte oder dem technischen Fortschritt dienende Änderungen vorbehalten. © kolb GmbH 2025



AQUBE® MH7

Vollautomatische "Allround" Werkzeug- und Teilereinigungsanlage für Löt- & Lackiercarrier, ESD-Behälter etc.

Artikelnummer: 0900AQ7MH-2



Technische Daten

Technologiebasis	kolb PowerSpray®
Kapazität pro Prozesszyklus	11 Carrier bis 610 x 640 mm (24" x 25") oder 640 x 640 mm (25" x 25"), oder bis zu drei Waschauszüge
Prozesskammermaße	B 700 ▪ T 720 ▪ H 710 mm
Nutzraum mit Waschwagen	T 640 ▪ H 640 mm
Nutzraum bei drei Waschkörben	T 620 ▪ H 150 mm (drei Mal)
Volumen Tank A (Reinigen)	95 l
Volumen Tank B/C (Spülen)	65 l
Elektrische Versorgung	400 V AC, 16 A, CEE-Stecker/3 Ph/50 oder 60 Hz
Leistungsaufnahme	6,3 kW
Steuerung	SPS (EATON)
Max. Reinigungstemperatur*	80 °C, *max. Temperaturlast für die Tankkreisläufe
Regelbereich Trocknung	ca. 45 - 120 °C
Filtersystem	1. Vollstromgrobfilter < 2 mm, 2. 20" Feinfilter (1 - 100 µm - prozessabhängig), > 18 °C, 1/2" Schlauch mit 30µm Wasserfilter (bauseitige Eingangswasserqualität, Druck 3 - 4 bar, < 250 - 350 µS Leitwert (< 10° dH) oder Option Entkalkungseinheit. Keine Enthärtungs-/Weichwasseranlage im Zulauf verwenden)
Versorgungsanschluss 1 (Stadtwasser)	
Versorgungsanschluss 2 (Druckluft)	6 - 8 bar (100 l/min) für Option MediumWipe®, Anschluss für 8 mm Druckluftschlauch
Ablaufverbindung (Spülwasser)	(mit integrierter Hebeanlage) Anschluss für 1" Schlauch
Abluftverbindung	Ø 160 mm, Absaugleistung bauseitig 200 - 300 m³/h
Betriebsvoraussetzung Raumtemperatur	ca. 20 - 35 °C
Stellfläche/Leergewicht/Betriebsgeräusch	B 1.400, T 1.550 mm/460 kg/63 dB (A)



Leistungsbeschreibung der Anlage in Vollausrüstung. Durch bauliche Änderungen bedingte oder dem technischen Fortschritt dienende Änderungen vorbehalten. © kolb GmbH 2025