



AF75

Vollautomatisches Einkammer Tauch-Sprudelsystem mit für die Wartungsreinigung mit AirFlow® Technologie

Für die Massenreinigung von Kondensatfiltern nahezu aller Hersteller, Carriern etc. von Kondensat, Flussmittel, Öl, Staub

Nutzbare Kammermaße: B 770 ▪ T 1.280 ▪ H 600 mm

Artikelnummer: 090075-AF

CLEANING TECHNOLOGY

Made in Germany



Zertifizierungen:

Dieses System ist in seiner Standardausführung zertifiziert für besonders Energie und Wasser sparenden Betrieb, für einfache Bedienbarkeit sowie umfangreiche Sicherheitsfeatures.

- * Automatikbetrieb: Reinigen – Spülen – Trocknen
- * Kurze Taktzeiten
- * Be- und Entladen in leerer Prozesskammer (kein Kontakt zum Reiniger)
- * Steuereinheit im rückseitig integrierten Schaltschrank
- * Prozesse und Wartungsintervalle SPS gesteuert
- * Externe 1000 Liter IBC Vorlage-Container für Reinigungs- und Spülmedium.
- * Nachdosierung direkt aus dem IBC Container
- * Externe Reinigung von Ofen-Rohrleitungen optional möglich
- * Superkompakt - höchste Leistung auf kleinstem Raum
- * Für die Solarzellenfertigung zertifiziert

Hauptanwendungsbereiche



Kühler (z.B. Soltec)



Kondensatfilter (z.B. Rehm)



Rohrleitungen (z.B. Ersä)



Lötcarrier

Das **kolb** AF75 ist ein Einkammersystem nach neuestem Stand der Technik mit der wirtschaftlichen und umweltfreundlichen AirFlow® Technologie und ClosedLoop Wasseraufbereitung. Es ist speziell gefertigt für die Mengenreinigung von Komponenten aus Flussmittel-Management-Systemen (Kühler, Filter, Wärmetauscher, Behälter / Bleche) praktisch aller Hersteller von Flussmittel, Kondensat, Öl, Staub, Fett.

Moderne Reflow-Lötanlagen sowie Solar-Prozessöfen sind mit Kondensatmanagement-Systemen ausgestattet, die sich im Laufe der Zeit mit Verunreinigungen (Flussmittel / Kolofonium) zusetzen. Durch gründliche Reinigung muss ihre optimale Funktion wieder hergestellt werden. Das System ist (in serieller Nutzung) perfekt geeignet für den Aufbau von größeren Waschzentren nach neuestem Stand der Technik und der ökologischen Anforderungen (z.B. mit ZeroWater Technologie), die einen hohen Durchsatz an perfekt gereinigten Produkten gewährleisten.

Das Reinigungssystem kann mit allen gängigen Elektronikreinigungsbetriebsstoffen (Reinigungsmittel / Chemie, etc.) betrieben werden, die vom Hersteller freigegeben sind.

Leistungsbeschreibung der Anlage in Vollausrüstung. Durch bauliche Änderungen bedingte oder dem technischen Fortschritt dienende Änderungen vorbehalten. © kolb GmbH 2024

kolb Cleaning Technology GmbH • Karl-Arnold-Str.12 • D - 47877 Willich • Tel: +49 (0) 2154 9479 - 38 • e-mail: info@kolb-ct.com • www.kolb-ct.com



AF75



Vollautomatisches Einkammer Tauch-Sprudelsystem mit für die Wartungsreinigung mit AirFlow® Technologie

Artikelnummer: 090075-AF

Applikationsübersicht

Nicht geeignet	Nicht geeignet	Optimal geeignet	Nicht geeignet	Optimal geeignet
Baugruppen, Hybride Leistungselektronik Fehldrucke (bestückt)	Schablonen, Siebe Fehldrucke (unbestückt)	Lötrahmen Lötcarrier Lötmasken	ESD Kisten Behälter Magazine	Kondensatfallen Filter Bleche

Reinigen (Schlüsselprozess 1): Während der Beladung ist die Prozesskammer / Waschtrommel leer (kein Kontakt zum Reinigungsmedium). Über den automatischen SPS-gesteuerten Prozessablauf wird sie nach Einlegen des Reinigungsgutes mit filtriertem Reinigungsmedium aus einem IBC Vorlagetank A (TA) geflutet. Das Reinigungsgut wird während der Reinigung mit dem bewährten AirFlow®-Verfahren umflutet. Die AirFlow® Technologie ist ein Luftsprudel-Flut-Verfahren, das sich von gängigen Spray-in-Wasser Prozessen dadurch unterscheidet, dass das Reinigungsgut hier aktiv und vor allem überall gleichmäßig von der mit Druckluft durchsetzten Reinigungsflüssigkeit umspült wird.

Spülen mit Stadtwasser (Schlüsselprozess 2): Aus dem IBC Spültank B (TB) wird Stadtwasser ebenfalls filtriert in die Prozesskammer gepumpt und spült dort das Reinigungsgut. Stadtwasser hat (gegenüber DI- / VE-Wasser) den Vorteil der geringeren Oberflächenspannung und spült somit gerade kritische Stellen effektiver.

Trocknen (Schlüsselprozess 3): Die Trocknung erfolgt über ein in den Maschinendeckel integriertes 3fach HotSpeed Warmluft-Trockenmodul. Die HotSpeed-Einheit mit Lüfter und Heizspirale in einem Luftkanal verdunstet vollständig die Restfeuchtigkeit auf dem Reinigungsgut bei 55 - 60° Celsius.

Wartung: Das System ist wartungsarm. In der Regel müssen lediglich erschöpftes Reinigungsgemisch je nach Anforderung ausgetauscht, sowie die Filter bei Bedarf gereinigt bzw. gewechselt werden. Beides ist über großzügige Zugänge problemlos durchführbar. Im Wartungsraum befindet sich auch die optionale Nachdosiereinheit mit Platz für einen 5 l Additivkanister.



AF75



Vollautomatisches Einkammer Tauch-Sprudelsystem mit für die Wartungsreinigung mit AirFlow® Technologie

Artikelnummer: 090075 AF

Die wichtigsten Standard-Features

- AirFlow® Technologiebundle: Zwei magnetgekoppelte XXL-Power Pumpeneinheiten, Flut- / Druckluftkonfiguration
- Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
- Hochauflösendes 7" (1.014 x 600 px) Display mit kapazitivem Multi-Touch
- Steuereinheit in rückseitig integriertem Schaltschrank
- Funktionspaket "Basic" (inkl. Waschkorb, Rüstwagen, 2 x 1000l IBC-Container mit passendem Gestell und Sicherheitspalette Überfüllsicherung für IBC-Container (Tank B), Verbindungsverrohrung zur Maschine)
- Vollstromgrobfilter (Prozesskammer)
- Skimmerfiltrierung für Reinigungskreislauf
- Skimmerfiltrierung für Spülkreislauf
- Feinfilter für den Reinigungskreislauf / Vorlagetank A (TA)
- Feinfilter für den Spülkreislauf / Spültank B (TB)
- ClosedLoop Kreislauf-Aufbereitung für Reinigen und Spülen
- Automatische Nachdosiereinheit für 25 l Rohstoffkanister
- 3-fach HotSpeed Warmlufttrocknung (55 - 60 °C)
- Sicherheitsfeatures: Sicherheitsverriegelung der Prozesskammertür, Überlaufalarm für alle Tankabschnitte, Überhitzungsschutz für alle Heiz- und Trocknungselemente, Endschalter für alle motorbetriebenen Ventile und Antriebe, Personenschutzisolationen
- Prozesseinheiten aus VA-Edelstahl

Die wichtigsten Optionen

- Funktionspaket WPSD IU Abwasseraufbereitungseinheit (inkl. WPSD IUAF75 SYMBIO® Modul, pH-Senker-Dosiereinheit mit pH-Messsonde, pH-Nachdosierung, Stellventile, zwei Schwermetalladsorberpatronen, zwei Patronenentlüftungen)
- Automatische Nachdosiereinheit 5 l Additivkanister
- Heizung Tank A (TA)
- Kreislaufeinheit für Reinigung externer Behälter (z.B. Zyklone, Rohrleitungen)
- Remote Control (Browserbasierte Fernsteuerung / -überwachung per mobilem Endgerät oder PC)



AF75

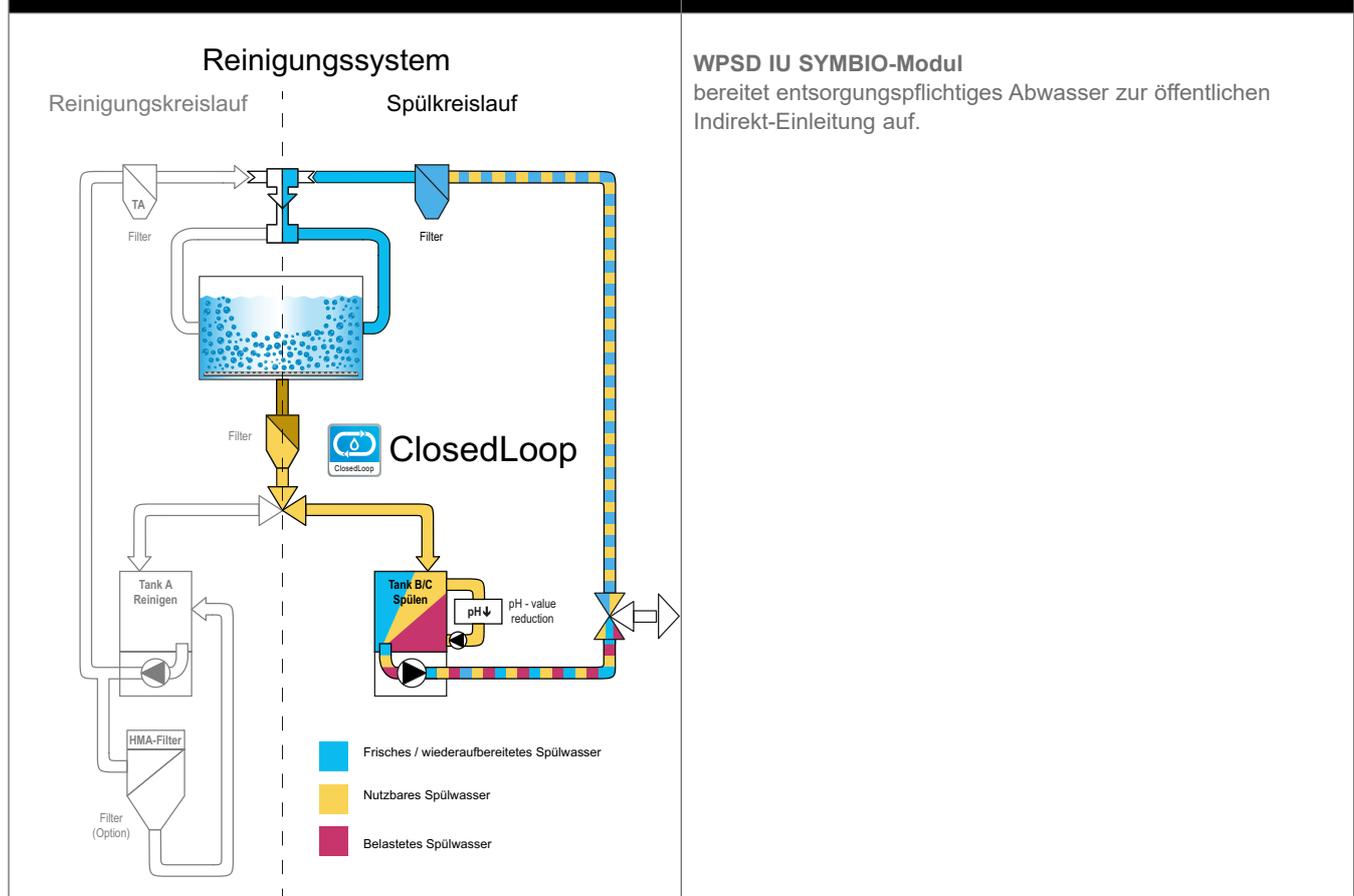


Vollautomatisches Einkammer Tauch-Sprudelsystem mit für die Wartungsreinigung mit AirFlow® Technologie

Artikelnummer: 090075 AF

Interne Spülwasseraufbereitung (Standard)

Wassermanagement Optionen



WPSD IU SYMBIO-Modul

bereitet entsorgungspflichtiges Abwasser zur öffentlichen Indirekt-Einleitung auf.

* Betreiberfirmen von Industriereinigungssystemen sind verantwortlich für ordnungsgemäße Entsorgung von anfallendem Abwasser- / Spülwasser und (verbrauchtem) Reinigungsmedium. Weitere Informationen zum Thema Abwasser-management unter www.kolb-ct.com/de/systeme/wassermanagement/, Beratungsanfragen an info@kolb-ct.com



AF75

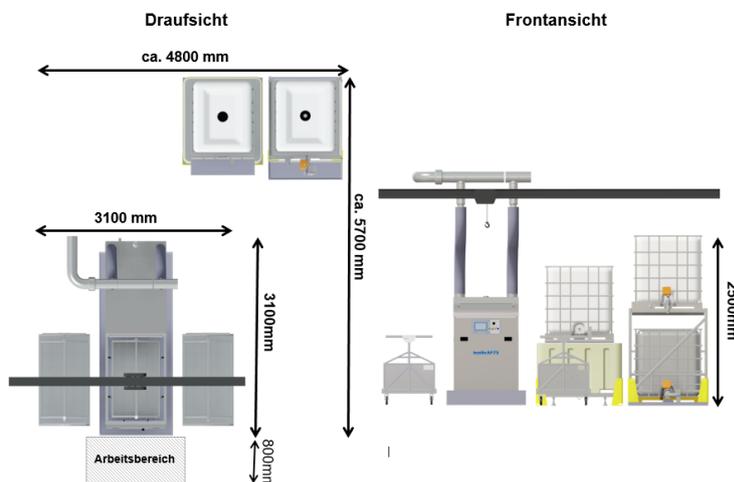


Vollautomatisches Einkammer Tauch-Sprudelsystem mit für die Wartungsreinigung mit AirFlow® Technologie

Artikelnummer: 090075-AF

Technische Daten

Technologiebasis	kolb AirFlow®
Nutzbare Kammermaße	B 770 ▪ T 1.280 ▪ H 600 mm
Nutzmaß Waschkorb	B 705 ▪ T 1.165 ▪ H 510 mm
Inhalt Prozesskammer	ca. 750 l
Volumen IBC Tank A (Reinigen)	ca. 1.000 l
Volumen IBC Tank B (Spülen)	ca. 1.000 l
Spannungsversorgung	400 V AC, 16 A , CEE Stecker / 3 Ph / 50 oder 60 Hz
Leistungsaufnahme	6 kW
Steuerung	SPS (Eaton)
Temperaturlast	bis 80 °C
Filtersystem	Bis zu 3 Stufen: 1. Vollstromgrobfilter < 2mm, 2. Skimmergrobfilter, 3. Feinfilter 20" / 100 - 50 - 10 µm in den Kreisläufen
Versorgungsanschluss (Druckluft)	6 - 10 bar (110 l / min.), Anschluss für 12 mm Druckluftschlauch
Ablaufverbindung (Spülwasser)	Anschluss für 1" Schlauch
Abluftverbindung	Ø 160 mm, Absaugleistung bauseitig > 1.100 m³ / h
Aufstellmaß	940 x 2.860 mm
Betriebsvoraussetzung Raumtemperatur	ca. 20 - 35 °C
Betriebsgeräusch	59 dB (A)
Leergewicht	820 kg



Leistungsbeschreibung der Anlage in Vollausrüstung. Durch bauliche Änderungen bedingte oder dem technischen Fortschritt dienende Änderungen vorbehalten. © kolb GmbH 2024