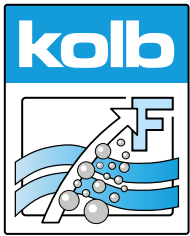


TECHNISCHE INFORMATION



AF20

Vollautomatische Luft-Tauch-Anlage mit AirFlow® Technologie für die Wartungsreinigung



AF20

CLEANING TECHNOLOGY

Made in Germany

Vollautomatische Luft-Tauch-Anlage mit AirFlow® Technologie für die Wartungsreinigung

Reinigt Carrier/Masken und Kondensatfilter nahezu aller Hersteller von Kondensat, Flussmittel, Öl, Staub

Nutzbare Kammermaße: B 800 ▪ T 430 ▪ H 500 mm

Artikelnummer: 090020-AF



Zertifizierungen:

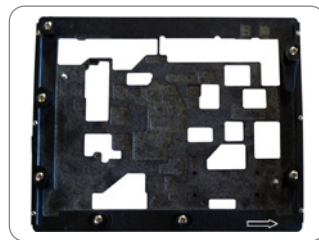
Diese Anlage ist in ihrer Standardausführung zertifiziert für besonders Energie und Wasser sparenden Betrieb, für einfache Bedienbarkeit sowie umfangreiche Sicherheitsfeatures.

- * Ein-Kammer-Anlage mit Automatikbetrieb: Reinigen, Spülen, Trocknen
- * Durchschnittliche Prozesszeit: 60 min
- * Be- und Entladen in leerer Prozesskammer (kein Kontakt zum Reiniger)
- * Prozesse und Wartungsintervalle SPS gesteuert
- * Ereignisausgabe und Softwaresteuerung über Touchscreen
- * Externe Reinigung von Ofen-Rohrleitungen optional möglich
- * Plug & Work System (anschießen, befüllen, starten)
- * Sichere Stationierung in der Fertigung möglich (kein besonderer Schutz erforderlich)

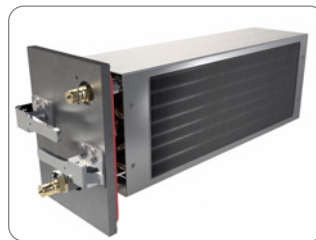
Hauptanwendungsbereiche



Lötrahmen



Lötmasken



Kondensatfilter / Kühler



Maschinenteile

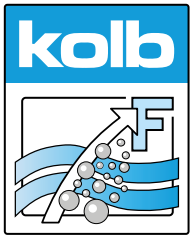
Die AF20 ist eine Ein-Kammer Luft-Tauch-Anlage nach neuestem Stand der Technik mit ClosedLoop Wasseraufbereitung. Sie reinigt Komponenten aus Flussmittel-/Kondensat-Management-Systemen* (Kühler, Filter, Wärmetauscher, Behälter/ Bleche) praktisch aller Hersteller sowie Drehteile, Frästeile, Druckguss-Komponenten oder Massen-Kleinteile von Flussmittel, Kondensat, Öl, Staub, Fett mit der wirtschaftlichen und umweltfreundlichen AirFlow® Technologie.

*Moderne Reflow-Lötanlagen sowie Solar-Prozessöfen sind mit Kondensatmanagement-Systemen ausgestattet, die sich im Laufe der Zeit mit Verunreinigungen (Flussmittel/Kolophonium) zusetzen. Durch gründliche Reinigung muss ihre optimale Funktion wiederhergestellt werden.

Die Reinigungsanlage kann mit allen in der Elektronikreinigung gängigen Betriebsstoffen (Reinigungsmittel/Chemie, etc.) betrieben werden, die vom Hersteller freigegeben sind.

Leistungsbeschreibung der Anlage in Vollausrüstung. Durch bauliche Änderungen bedingte oder dem technischen Fortschritt dienende Änderungen vorbehalten. © kolb GmbH 2025

kolb Cleaning Technology GmbH • Karl-Arnold-Str.12 • 47877 Willich • Tel: +49 2154 9479 - 11 • E-mail: info@kolb-ct.com • www.kolb-ct.com



AF20



Einkammer Luft-Tauch-Großanlage mit AirFlow® Technologie für Filter, Kühler, Carrier u.v.m.

Artikelnummer: 090020-AF

Applikationsübersicht

Table with 5 columns showing application suitability: Nicht geeignet (Baugruppen, Platinen...), Nicht geeignet (Schablonen, Siebe...), Optimal geeignet (Lötrahmen...), Nicht geeignet (ESD Kisten...), Optimal geeignet (Kondensatfallen...)

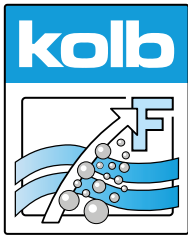
Reinigen (Schlüsselprozess 1): Während der Beladung ist die Prozesskammer leer (kein Kontakt zum Reinigungsmedium). Über den automatischen SPS-gesteuerten Prozessablauf wird sie nach Einlegen des Reinigungsgutes mit...

Spülen mit Stadtwasser* (Schlüsselprozess 2): Aus dem Spültank B (TB) wird Stadtwasser ebenfalls filtriert in die Prozesskammer gepumpt und spült dort das Reinigungsgut. Zur Info: Stadtwasser hat (gegenüber DI-/VE-Wasser) den Vorteil...

Trocknen (Schlüsselprozess 3): Die Trocknung erfolgt über ein in den Maschinendeckel integriertes dreifach HotSpeed Warmluft-Trockenmodul. Die HotSpeed-Einheit mit Lüfter und Heizspirale in einem Luftkanal verdunstet vollständig die...

Wartung: Die Anlage ist wartungsarm. In der Regel müssen lediglich erschöpftes Reinigungsgemisch je nach Anforderung ausgetauscht, sowie die Filter bei Bedarf gereinigt bzw. gewechselt werden.

* Betreiberfirmen von Industriereinigungssystemen sind verantwortlich für ordnungsgemäße Entsorgung von anfallendem Abwasser- / Spülwasser und (verbrauchtem) Reinigungsmedium.



AF20



Einkammer Luft-Tauch-Großanlage mit AirFlow® Technologie für Filter, Kühler, Carrier u.v.m.

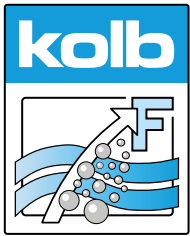
Artikelnummer: 090020 AF

Die wichtigsten Standard-Features

- AirFlow® Technologiebundle: Zwei magnetgekoppelte S-Power Pumpeneinheiten, Flut-/Druckluftkonfiguration
- Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
- Hochauflösendes 7" (1.024 x 600 px) Display mit Multi-Touch mit intuitivem Prozessüberblick
- Vollstromgrobfilter (Prozesskammer)
- Skimmerfiltrierung für Reinigungskreislauf
- Skimmerfiltrierung für Spülkreislauf
- Feinfilter für den Reinigungskreislauf/Reinigungstank A (TA)
- Feinfilter für den Spülkreislauf/Spültank B (TB)
- ClosedLoop Kreislauf-Aufbereitung für Reinigen und Spülen
- Dreifach HotSpeed Warmlufttrocknung (40 - 45 °C)
- Automatische Nachdosiereinheit für 25 l Rohstoffkanister
- Kammerabsaugung mit Absaugsteuerung
- Sicherheitsfeatures: Sicherheitsverriegelung der Prozesskammertür, Überlaufalarm für alle Tankabschnitte, Überhitzungsschutz für alle Heiz- und Trocknungselemente, Endschalter für alle motorbetriebenen Ventile und Antriebe, Personenschutzisolationen
- Prozesseinheiten aus elektrolyseresistenten Elementen

Die wichtigsten Optionen

- Automatische Nachdosiereinheit für 5 l Additivkanister
- Heizung für Tank A (Reinigen)
- Automatischer Wasserwechsel für Spülwasser mit Hebeanlagenfunktion
- Remote Control (Browserbasierte Fernsteuerung/-überwachung per mobilem Endgerät oder PC)



AF20



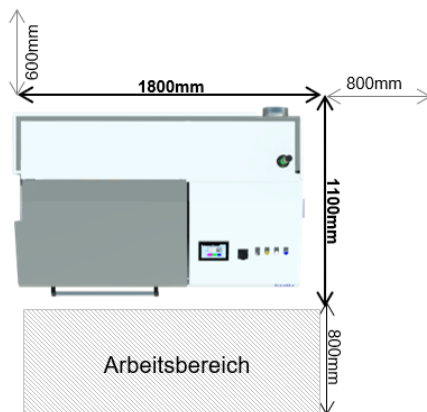
Einkammer Luft-Tauch-Großanlage mit AirFlow® Technologie für Filter, Kühler, Carrier u.v.m.

Artikelnummer: 090020-AF

Technische Daten

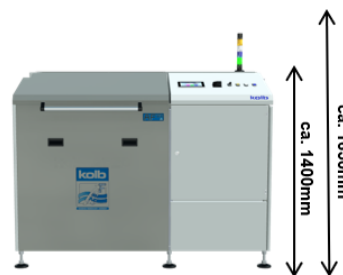
| | |
|--------------------------------------|---|
| Technologiebasis | kolb AirFlow® |
| Kammermaße | B 800 ▪ T 430 ▪ H 540 mm |
| Nutzbare Kammermaße | B 800 ▪ T 430 ▪ H 500 mm |
| Volumen Tank A (Reinigen), | 230 l |
| Volumen Tank B (Spülen) | 230 l |
| Elektrische Versorgung | 400 V AC, 16 A, CEE-Stecker / 3 Ph / 50 oder 60 Hz |
| Leistungsaufnahme | 2,8 kW |
| Steuerung | SPS |
| Max. Reinigungstemperatur* | 50 °C - *max. Temperaturlast für die Tankkreisläufe |
| Filtersystem | Bis zu 3 Stufen: 1. Vollstromgrobfilter < 2mm, 2. Skimmergrobfilter, 3. Feinfilter 20" / 100 - 50 - 10 µm, in den Kreisläufen |
| Versorgungsanschluss 1 (Stadtwasser) | Anschluss für 1" Schlauch |
| Versorgungsanschluss 2 (Druckluft) | 6 - 10 bar (110 l/min), Anschluss für 12 mm Druckluftschlauch |
| Ablaufverbindung (Spülwasser) | (mit integrierter Hebeanlage) Anschluss für 1" Schlauch |
| Abluftverbindung | Ø 160 mm, Absaugleistung bauseitig 200 - 300 m³/h |
| Betriebsvoraussetzung Raumtemperatur | ca. 20 - 35 °C |
| Stellfläche | B 1.800, T 1.100 mm |
| Betriebsgeräusch | 59 dB (A) |
| Leergewicht | 460 kg |

Draufsicht



• Empfohlener Wartungsbereich

Frontansicht



Leistungsbeschreibung der Anlage in Vollausrüstung. Durch bauliche Änderungen bedingte oder dem technischen Fortschritt dienende Änderungen vorbehalten. © kolb GmbH 2025