



PSE 300 VS

Vollautomatisches Einkammer PowerSpray®-System mit 2Step Prozess (Reinigen / Spülen, Trocknen)

Reinigt Siebe, Schablonen, Lötcarrier, Fehldrucke von SMD Paste, Flussmittel, Öl, Staub und Fett

Kapazität: Schablone, Sieb, Carrier / Waschrahmen bis 950 x 780 mm (37,5" x 31")

Artikelnummer: 0905PSE3VS-2

CLEANING TECHNOLOGY

Made in Germany

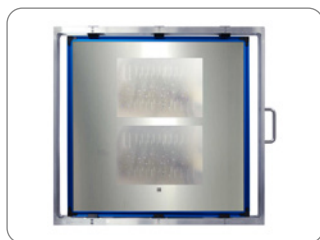


Zertifizierungen:

Dieses System arbeitet wasserfrei und ist in seiner Standardausführung zertifiziert für besonders Energie sparenden Betrieb, für einfache Bedienbarkeit sowie für umfangreiche Sicherheitsfeatures.

- * Monotank-Kompaktsystem mit Zweitankfunktion
- * Wasserfrei / autark, kein Wasser- / Abwasseranschluss notwendig
- * Komfortable Einknopf Bedienung
- * Vollautomatischer 2Step Prozess: Reinigen / Spülen, CWA® Hochleistungs-Verdichtertrocknung
- * Vertikales Rotorsystem mit zwei Asynchron-Sprührotoren für lückenfreie Sprühbilder (keine Blindstellen)
- * Prozess- und Wartungsintervalle SPS gesteuert, Ereignisausgabe und Softwaresteuerung über 3,5" Touchscreen
- * Prozesseinheiten aus elektrolyseresistenten Elementen
- * Sichere Stationierung neben der Fertigungslinie / Siebdrucker möglich, kein Ex-Schutz notwendig
- * Extrem kompakt: Höchste Kapazität auf sehr kleiner Stellfläche

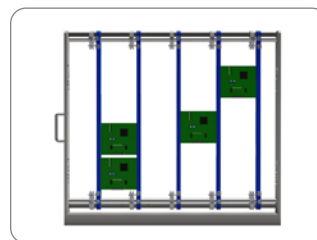
Hauptanwendungsbereiche



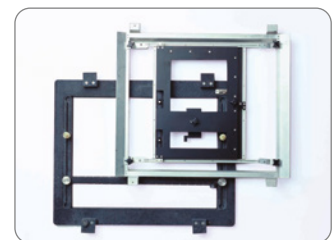
Siebe



Schablonen



Fehldrucke



Lötrahmen

Die **kolb** PSE Economy Linie ist eine Qualitätsserie von weltweit führenden Reinigungssystemen, die sich auf alle wesentlichen Kriterien für einen qualifizierten Reinigungsprozess konzentriert und deshalb für attraktive Anschaffungspreise steht.

Das **kolb** PSE 300 VS ist ein extrem kompaktes, leistungsstarkes Reinigungssystem für kleinere Stückzahlen mit kurzen Taktzeiten, bedingt durch einen dynamischen 2Step Prozess mit patentierter Hochleistungs-Verdichtertrocknung.

Das PSE 300 VS ist ein System für die optimale Reinigung von Sieb-Schablonen, Misprints und Lötcarriern, heutzutage eine Voraussetzung für reproduzierbare Qualität sowie für geringe Ausfallquoten und damit für hohe Kundenzufriedenheit.

Das Reinigungssystem kann mit allen gängigen Elektronikreinigungsbetriebsstoffen (Reinigungsmittel / Chemie, etc.) betrieben werden, die vom Hersteller freigegeben sind.



PSE 300 VS

Vollautomatisches Einkammer PowerSpray®-System mit 2Step Prozess (Reinigen / Spülen, Trocknen)

Artikelnummer: 0905PSE3VS-2



Applikationsübersicht

				
Nicht geeignet	Optimal geeignet	Optional geeignet	Nicht geeignet	Nicht geeignet
Baugruppen Hybride Misprints (bestückt)	Schablonen Siebe, PumpPrints Misprints (unbestückt)	Lötrahmen Lötcarrier Lötmasken	ESD Kisten Behälter Magazine	Kondensatfallen Filter Bleche

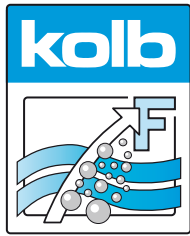
Optional geeignete Anwendungen können durch die entsprechenden Optionen ebenfalls optimal realisiert werden.

Reinigen / Spülen (Schlüsselprozess 1): Aus dem Systemtank wird ein kommunizierendes Reinigungs- und Spülmedium durch eine magnetgekoppelte Pumpeneinheit angesaugt und mit einem regelbaren Volumenstrom in die ASYNCHRO®-Sprührotoren mit patentierten PUSHFORCE®-Düsen geleitet. Deren Geometrie gewährleistet eine flächendeckende und gründliche Reinigung auch an unzugänglichen und kritischen Stellen. Das Medium wird im Kreislauf permanent gefiltert, sodass nach entfernter Verschmutzung das System fließend in den Spülprozess wechselt.

Trocknen (Schlüsselprozess 2): Die gereinigten und gespülten Produkte werden mit der patentierten CWA® (Compressed Warm Air) Technologie getrocknet. Der eingebaute Spezialverdichter komprimiert die Umluft. Gleichzeitig sammelt er die kinetische Energie (Reibungswärme) des Schaufelrades im Aggregat und presst die erwärmte und verdichtete Luft über die bereits für Reinigung und Spülen genutzten Rotordüsen auf das Reinigungsgut, wo sie die Restfeuchtigkeit abbläst (Druck) und verdunstet (Wärme). Dieses Verfahren ist energetisch und konstruktiv hocheffizient, da es die "Abfallwärme" der Verdichterrotation und die komprimierte Luft als Antriebsenergie für die Rotoren nutzt. Außerdem benötigt ein mit CWA® Technologie ausgestattetes System keine zusätzliche Hardware und keinen externen Druckluftanschluss für den MediumWipe® Prozess.

Taktzeit: < 18 Min., je nach Mediumwahl bzw. Verschmutzungsgrad

Wartung: Das System verfügt über eine abnehmbare Verkleidung an der rechten Seite. Im Wartungsraum befindet sich u.a. die Abpumpeinheit. Die Tankfüllstände werden ebenso wie Druckwerte und Wartungszyklen von der SPS überwacht.



PSE 300 VS

Vollautomatisches Einkammer PowerSpray®-System mit 2Step Prozess (Reinigen / Spülen, Trocknen)

Artikelnummer: 0905PSE3VS-2



Die wichtigsten Standard-Features

- ☐ PowerSpray® Technologiebundle: Magnetgekoppelte S-Power Pumpeneinheit, vertikales zweifach ASYNCHRO® Volumen-Spührotorensystem mit PUSHFORCE® Spezialdüsen
- ☐ Magnetgekoppelte Pumpeneinheit
- ☐ EATON Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
- ☐ Hochauflösendes 3,5" Touch-Display
- ☐ Vollstromgrobfilter (Prozesskammer)
- ☐ CWA® Hochleistungs-Verdichtertrocknung
- ☐ ClosedLoop Kreislauf-Aufbereitung für Reinigen und Spülen
- ☐ Sicherheitsfeatures: Sicherheitsverriegelung der Prozesskammertür, Überhitzungsschutz für alle Heiz- und Trocknungselemente, Endschalter für alle motorbetriebenen Ventile und Antriebe, Personenschutzisolationen
- ☐ Edelstahlfront, Seitenwände und Rückwand aus lackiertem Stahl
- ☐ Prozesseinheiten aus elektrolyseresistenten Elementen

Die wichtigsten Optionen

- ☐ Absaugsteuerung
- ☐ Auffang- und Lagerwanne
- ☐ Geräuschdämmung
- ☐ Kaskadenfiltersystem / Sedimentfilter für den Reinigungs- / Spültank
- ☐ Volledelstahlgehäuse



PSE 300 VS

Vollautomatisches Einkammer PowerSpray®-System mit 2Step Prozess (Reinigen / Spülen, Trocknen)

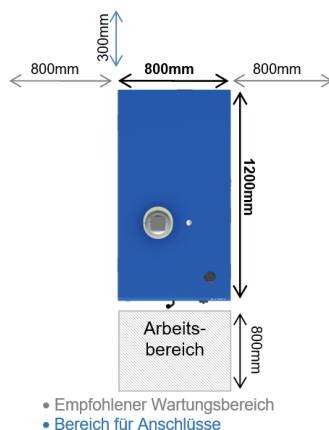
Artikelnummer: 0905PSE3VS-2



Technische Daten

Technologiebasis	kolb PowerSpray®
Kapazität pro Prozesszyklus	Schablone, Sieb, Carrier / Waschrahmen bis 950 x 780 mm (37,5" x 31")
Prozesskammermaße	B 350 ▪ T 980 ▪ H 920 mm
Volumen Tank	ca. 75 - 100 l
Spannungsversorgung	400 V AC, 16 A, CEE-Stecker / 3 Ph / 50 oder 60 Hz
Leistungsaufnahme	3 kW
Steuerung	SPS (Eaton E4 XV102)
Temperaturlast	bis 55 °C
Filtersystem	Bis zu drei Stufen: 1. Vollstromgrobfilter < 2 mm, 2. Sedimentfilter im Tank, 3. 20" Feinfilter (1 - 100 µm - prozessbezogen)
Abluftverbindung	Ø 160 mm, Absaugleistung bauseitig 200 - 300 m³ / h
Aufstellmaß	800 x 1.200 mm
Betriebsvoraussetzung Raumtemperatur	ca. 20 - 35 °C
Betriebsgeräusch	75 dB (A)
Leergewicht	330 kg

Draufsicht



Frontansicht

