



MultiEx® B11

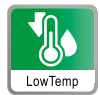
CLEANING TECHNOLOGY

Made in Germany

Wässriger alkalischer Breitband-Reiniger für SMD Lotpaste, Kleber und (bedingt) Kolophonium und Flussmittel

Artikelnummer: 090637-CN10 // Inhalt: 10 l

Artikelnummer: 090637-CN25 // Inhalt: 25 l



Anwendungsübersicht

Optional geeignet	Optimal geeignet	Geeignet	Geeignet	Optional geeignet
Baugruppen, Hybride Leistungselektronik, Fehldrucke (bestückt)	Schablonen, Siebe, Fehldrucke (unbestückt)	Lötrahmen, Lötcarrier, Lötmasken	ESD Kisten, Behälter, Magazine	Kondensatfilter, Filter, Bleche

Technische Daten	
Farbe	gelblich
Phasen	mehrphasig
pH-Wert bei 20 °C	11,0
Leitwert bei 20 °C	> 100 µS/cm
Flammpunkt	> 100 °C
VOC-Gehalt	< 20 %
Wasserlöslichkeit	leicht löslich
Standard-Anwendung	Mischung 1 : 3 mit Wasser
Anwendungstemperatur	20 - 45 °C
Lagerung im Originalgebinde	10 - 30 °C
CLP / GHS	GHS 07
MultiEx® B11 ist ein wässriges alkalisches Breitband-Reinigungskonzentrat für SMD Lotpaste, Kleber und (bedingt) Kolophonium und Flussmittel von Sieben, Schablonen, Misprints, Lötrahmen, Lötmasken, ESD Boxen, Leiterplatten-Magazinen	
Reinigungskonzentrat zur Anmischung mit Wasser	

kolb MultiEx® B11 ist auf der Grundlage eigener interner Überprüfungen, von Lieferanten gelieferter Analysen und / oder Materialzertifizierungen der in der Produktion der kolb Cleaning Technology GmbH verwendeten Rohstoffe konform mit allen weltweiten gesetzlichen Verordnungen und Direktiven (REACH, RoHS, TSCA etc.)

Verunreinigungen	
Kleber	+
Lotpaste	++
Flussmittel	++
Wärmeleitpasten	—
Kondensat / Fett / Öl	+
Beschichtung / Lackierung	—
Maschinentechnologien	
Sprühsysteme (PowerSpray®)	++
Sprüh-Tauchsysteme	++
Luft-Tauchsysteme (AirFlow®)	++
Ultraschallsysteme	++
Schablonenunterseiten	o
++ = optimal einsetzbar, + = empfohlen, o = optional einsetzbar, — = nicht empfohlen	
Bitte beachten: Diese Tabelle gibt lediglich eine allgemeine Übersicht zu den Spezifikationen des Reinigers. Reinigungsversuche sind sinnvoll und notwendig, um die optimale Einstellung des Reingers zu ermitteln. Diese Versuche können nach Absprache direkt im kolb Technikum in Willich oder Shanghai, China, durchgeführt oder von ihrem lokalen kolb Partner veranlasst werden.	

Bei allen Angaben sind Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen oder durch entwicklungstechnische Vorgaben bedingt sind. © kolb GmbH 2024