



ContraFlux[®] FM

CLEANING TECHNOLOGY

Made in Germany

Wässriges alkalisches Reinigungsfertigmischung speziell für Kondensat und Flussmittel

Artikelnummer: 090624-RM25 // Inhalt: 25l

Artikelnummer: 090624-RM200 // Inhalt: 200 l (Fass)

Artikelnummer: 090624-RM1000 // Inhalt: 1000 l (IBC)



Anwendungsübersicht

Nicht geeignet	Nicht geeignet	Optional geeignet	Optional geeignet	Optimal geeignet
Baugruppen, Hybride Leistungselektronik, Fehldrucke (bestückt)	Schablonen, Siebe, Fehldrucke (unbestückt)	Lötrahmen, Lötcarrier, Lötmasken	ESD Kisten, Behälter, Magazine	Kondensatfilter, Filter, Bleche

Technische Daten	
Farbe	farblos
pH-Wert bei 20 °C	12,4
Leitwert bei 20 °C	< 50 µS/cm
Flammpunkt	> 100 °C
VOC-Gehalt	< 20 %
Wasserlöslichkeit	vollkommen löslich
Anwendung	unverdünnt
Anwendungstemperatur	20 - 45 °C
Lagerung im Originalgebinde	10 - 30 °C
CLP / GHS	GHS 05
ContraFlux [®] FM löst speziell Flussmittel und Kondensat schnell, gründlich und materialschonend z. B. Kondensatfallen, Filterblechen, Kühlern und Zyklonen und Maschinenteilen.	
Fertigmischung zum direkten Einsatz in einer Reinigungsanlage	

Verunreinigungen	
Kleber	—
Lotpaste	—
Flussmittel	++
Wärmeleitpasten	—
Kondensat / Fett / Öl	++
Beschichtung / Lackierung	—

Maschinentechnologien	
Sprühsysteme (PowerSpray [®])	o
Sprüh-Tauchsysteme	++
Luft-Tauchsysteme (AirFlow [®])	++
Ultraschallsysteme	+
Manuelle Anwendung	+

++ = optimal einsetzbar, + = empfohlen, o = optional einsetzbar, — = nicht empfohlen

Bitte beachten: Diese Tabelle gibt lediglich eine allgemeine Übersicht zu den Spezifikationen des Reinigers. Reinigungsversuche sind sinnvoll und notwendig, um die optimale Einstellung des Reingers zu ermitteln. Diese Versuche können nach Absprache direkt im **kolb** Technikum in Willich oder Shanghai, China, durchgeführt oder von ihrem lokalen **kolb** Partner veranlasst werden.

kolb ContraFlux[®] FM ist auf der Grundlage eigener interner Überprüfungen, von Lieferanten gelieferter Analysen und / oder Materialzertifizierungen der in der Produktion der kolb Cleaning Technology GmbH verwendeten Rohstoffe konform mit allen weltweiten gesetzlichen Verordnungen und Direktiven (REACH, RoHS, TSCA etc.)

Bei allen Angaben sind Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen oder durch entwicklungstechnische Vorgaben bedingt sind.

© kolb GmbH 2024