PowerBooster® MPA

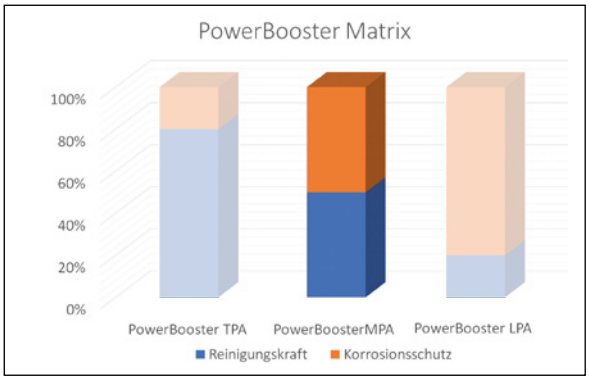
Qualitativ hochwertiger Reinigungsverstärker und Reiniger-Auffrischer / Badstandzeitverlängerer mit Korrosionsschutz

Artikelnummer: 090605-CN10 // Inhalt: 10l

PS PowerSpray®
Additive
AF AirFlow®
US UltraSonic

PowerBooster® MPA ist ein Additiv für **kolb** Reiniger mit einer ausgewogenen Balance zwischen Reinigerverstärkung und / oder Reinigerauffrischung und Korrosionsschutz.

PowerBooster® MPA enthält ca. 50 % Reingerverstärker und 50% Korrosionsschutz. Je nach Sensibilität bzw. Robustheit und Metallgehalt des Reinigungsgutes ist gegebenfalls der Einsatz eines anderes Produkt aus der PowerBooster®-Serie noch besser geeignet (siehe Tabelle rechts).



Technische Daten

Farbe	leicht gelblich
pH-Wert bei 20 °C	12,5
Flammpunkt	> 90 °C
Wasserlöslichkeit (bei 20 °C)	komplett löslich
Anwendung	verdünnt nach Tabelle
Anwendungstemperatur	20 - 45 °C
Lagerung im Originalgebinde	10 - 30 °C
CLP / GHS	GHS 05, GHS07

PowerBooster® MPA ist ein hochwertiger, ausgewogener Reinigungsverstärker / -auffrischer mit 50 % Korrosions-schutzanteil. Das Additiv kann für nahezu alle alkalischen Reinigungsmedien in Tauch-, Sprüh- und Ultraschallanlagen eingesetzt werden.

Nicht geeignet für die direkte Zumischung zu Konzentraten

Zumischtabelle

kolb ContraFlux® Basic	bis 5 %
kolb ContraFlux® BC	bis 5 %
kolb ContraFlux® FM	bis 5 %
kolb MultiEx® 3D Serie	bis 5 %
kolb MultiEx® VR Serie	bis 5 %
kolb MultiEx® A12	bis 5 %
kolb MultiEx® Rapid	bis 5 %

Maschinentechnologien

Sprühsysteme (PowerSpray®)	++
Sprüh-Tauchsysteme	++
Luft-Tauchsysteme (AirFlow®)	++
Ultraschallsysteme	++

Bitte beachten: Diese Tabelle gibt lediglich eine allgemeine Übersicht zu den Spezifikationen des Reinigers. Reinigungsversuche sind sinnvoll und notwendig, um die optimale Einstellung des Reingers zu ermitteln.

Diese Versuche können nach Absprache direkt im **kolb** Technikum in Willich oder Shanghai, China, durchgeführt oder von ihrem lokalen **kolb** Partner veranlasst werden.

kolb PowerBooster® MPA ist auf der Grundlage eigener interner Überprüfungen, von Lieferanten gelieferter Analysen und / oder Materialzertifizierungen der in der Produktion der **kolb** Cleaning Technology GmbH verwendeten Rohstoffe konform mit allen weltweiten gesetzlichen Verordnungen und Direktiven (REACH, RoHS, TSCA etc.)

Bei allen Angaben sind Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen oder durch entwicklungstechnische Vorgaben bedingt sind. © kolb GmbH 2025