



DI 250

DI-/VE-Wasser-Aufbereitungsanlage zur Versorgung
von mehreren Reinigungssystemen mit Prozesswasser.

DI-/VE-Wasser-Aufbereitungsanlage



Art.Nr. 090500-DI250

Der Einsatz von Prozesswasser / DI-/VE-Wasser ist für die Spülstufen in Reinigungssystemen für Baugruppen (PCB / DCB, Hybrid-Reinigungssystemen) notwendig. Ab einem Verbrauch von >100 Liter DI/VE/Prozesswasser <5 µS pro Tag sollte dies aus Kostengründen mittels einer Umkehr-Osmose Technologie hergestellt werden.

Das **kolb** DI250 ist ein Prozesswasser / DI-/VE-Wasseraufbereitungssystem mit einem Vorlagebehälter von 250 Liter. Die Einheit hat die Möglichkeit mehrere vorgeschaltete Abnehmer / Reinigungssysteme zu versorgen. Optional kann der Vorlagebehälter mit einer Heizung und einer Zirkulationsleitung ausgerüstet werden. Das **kolb** DI250 arbeitet in vier Funktionsstufen: 1. Enthärtereinheit, 2. Umkehrosmoseeinheit, 3. Vollentsalzerkreislauf (Tank 1, 250 l), DI-/VE-Wasser-Vorlagebehälter (Tank 2, 250 l)

Das eingehende Trinkwasser wird über eine Sole-Einheit enthärtet und anschließend in der Umkehrosmoseeinheit zum Permeat entsalzt. Der Vollentsalzerkreislauf stellt das gewonnene Permeat über eine MB-Wasservollentsalzerpatrone auf den im Prozesstank 1 der Reinigungsanlage gewünschten Leitwert ein. Hierbei wird das Wasser ständig über eine Feinfiltration und eine UV-Entkeimung im Kreislauf filtriert. Das definierte DI-/VE-Wasser wird dann in einem mit Druckpumpe ausgestatteten Vorlagebehälter (Tank 2) für das Abnahmesystem bereitgehalten. Auch dieser Tank wird in einem ständigen Kreislauf über eine Feinfiltration und eine UV-Entkeimung filtriert. Optional kann das DI-/VE-Wasser in diesem Tank erwärmt und mit einer Zirkulationsleitung zum Verbraucher bereitgestellt werden.

- Vollautomatischer Prozessablauf
- 250 l DI-/VE-Wasser-Vorlagebehälter
- Optionale Heizung und Zirkulationsleitung möglich
- Prozess- und Wartungsintervalle SPS-gesteuert, überwacht
- Integriertes Hebewerk zum Entsorgungsnetz für das Konzentrat
- UV-Entkeimung Doppelkreislauf
- Vollentsalzerkreislauf mit 250 l Permeat-Vorlagebehälter
- Umkehrosmoseeinheit 200 l / h - auf 400 l / h optional erweiterbar
- Feinfilter in allen Prozessstufen
- Automatische Doppel-Enthärtung mit Sole Vorlagebehälter
- Wartungszugang über Türen in der Front
- Edelstahlausführung des Elementgehäuses
- Aufstellmaße inkl. Auffangwanne in mm: Breite = ca. 2.010, Tiefe = ca. 1.600
Höhe = ca. 1.720, Höhe inkl. Ampel = ca. 2.264

W. Kolb Fertigungstechnik GmbH
Karl-Arnold-Str. 12 · D - 47877 Willich
Weitere Informationen: www.kolb-ct.com

Tel. +49 (0) 2154 9479 - 38
Fax +49 (0) 2154 9479 - 47
e-mail info@kolb-ct.com

Bei allen Angaben sind Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen oder durch bauliche Änderungen bedingt sind.